



# POSUZOVÁNÍ SHODY TLAKOVÝCH HRNCŮ



# PŘÍRUČKA PRO KLIENTY

INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

[WWW.ITCZLIN.CZ](http://WWW.ITCZLIN.CZ)



Účinnost od: 15. 12. 2024  
Zpracoval: Ing. Ludmila Antošová  
Schválil: Ing. Pavel Vaněk  
Verze příručky: 2

Datum vydání: 15. 12. 2024  
Místo vydání: Zlín  
Divize certifikace ITC

## 1. ÚVOD

Cílem této Příručky je usnadnit klientům Institutu pro testování a certifikaci, a.s. (dále jen „ITC“) přípravu podkladů nezbytných pro posuzování shody tlakových hrnců a podat jim základní informace o jejich právech a povinnostech při uvádění na trh EU.

ITC je právnickou osobou oprávněnou k činnostem při posuzování shody tlakových zařízení (ITC se zabývá posuzováním shody jediné položky - tlakové hrnce pro domácí použití – dále jen „TH“) umístovaných na trhy členských států Evropské unie a zemí Evropského společenství volného obchodu ESVO a notifikovanou k této činnosti u Evropské komise jako **Oznámený subjekt číslo 1023** (anglicky Notified Body No. 1023, dále jen „NB 1023“).

- Tlakové hrnce pro domácí použití – dále jen „TH“ Kategorizace vychází z § 3 bodu 2b) a přílohy I, bodu 5 nařízení vlády 219/2016 Sb. ve znění pozdějších předpisů, kde jsou zmiňována „tlaková zařízení vystavené působení plamene nebo jinak ohřívána, s nebezpečím přehřátí podle §3 odst. 2, tato tlaková zařízení zahrnují i tlakové hrnce.
- Tlakové hrnce jsou zařazeny do kategorie III, pokud se týká posouzení návrhu, avšak základní požadavky na bezpečnost se odvozují obvyklým způsobem na základě součinu PS\*V. Je-li tento součin nižší, než 50, zařazují se do kategorie I, v případě hodnoty součinu většího než 50 avšak nižšího než 200 se uplatní kategorie II.

## 2. LEGISLATIVNÍ PŘEDPISY

- Legislativní rámec pro posuzování shody tlakových zařízení tvoří Zákon 90/2016 Sb. o posuzování shody stanovených výrobků při jejich dodávání na trh. Tlaková zařízení jsou ve smyslu §1 odst. Zákona o posuzování shody stanovenými výrobky, u kterých se shoda jejich vlastností posuzuje podle ustanovení nařízení vlády 219/2016 Sb. ve znění pozdějších předpisů (dále jen nařízení 219).
- Vzhledem k tomu, že NV 219/2016 je českou implementací Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU ze dne 15. května 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání tlakových zařízení na trh, považuje se splnění požadavků NV 219/2016 za splnění požadavků směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/68/EU a naopak.

### 3. HARMONIZOVANÉ TECHNICKÉ NORMY VZTAHUJÍCÍ SE K BEZPEČNOSTI TH

- Pro TH byla vydána jediná harmonizovaná norma ČSN EN 12778 Nádobí – Tlakové hrnce pro domácí použití. Ovšem v řadě případů se tato norma odkazuje na požadavky a postupy uvedené v normě ČSN EN 12983-1 Varné nádobí – Domácí varné nádobí určené pro sporáky, vařiče nebo varné desky – Část 1: Všeobecné požadavky, kterou je možno považovat za související podpůrnou normu (Supporting standard).

### 4. ŽÁDOST O EU PŘEZKOUŠENÍ TYPU

- Formulář žádosti je ke stažení na stránkách [www.itczlin.cz/tlakove-nadoby-zarizeni](http://www.itczlin.cz/tlakove-nadoby-zarizeni)
- Vyplněný formulář doručí klient osobně nebo zašle na adresu ITC, kontaktní osoba je uvedena na stránkách [www.itczlin.cz/tlakove-nadoby-zarizeni](http://www.itczlin.cz/tlakove-nadoby-zarizeni)
- Současně se žádostí je vhodné doručit již v této fázi vzorky a technickou dokumentaci, která musí obsahovat:
  - odpovídající analýzu a posouzení rizik
  - všeobecný popis tlakového zařízení,
  - koncepční návrh a výrobní výkresy a schémata součástí, podsestav, obvodů,
  - popisy a vysvětlivky potřebné pro pochopení těchto výkresů, schémat a fungování tlakového zařízení,
  - seznam harmonizovaných norem, na něž byly zveřejněny odkazy v Úředním věstníku Evropské unie a které byly použity v celém rozsahu nebo zčásti, a popis řešení zvolených ke splnění základních bezpečnostních požadavků tohoto nařízení, pokud tyto harmonizované normy použity nebyly; v případě částečně použitých harmonizovaných norem se v technické dokumentaci uvedou ty části, jež byly použity,
  - výsledky provedených konstrukčních výpočtů, provedených přezkoušení,
  - informace o kvalifikaci nebo schválení pracovníků podle požadavků stanovených v bodech 3.1.2 a 3.1.3 přílohy č. 1 k nařízení 219
  - podpůrné důkazy o vhodnosti řešení přijatého v technickém návrhu. Tyto podpůrné důkazy musejí odkazovat na veškeré dokumenty, které byly použity, zejména pokud příslušné harmonizované normy nebyly použity v celém rozsahu. Podpůrné důkazy v případě potřeby zahrnují výsledky zkoušek, které provedla vhodná laboratoř výrobce nebo jiná zkušební laboratoř jeho jménem a na jeho odpovědnost.

- Jazykem žádosti a předkládané dokumentace je čeština nebo angličtina. Použití ostatních úředních jazyků Evropské unie je možné pouze po dohodě s ITC
- Vyplnění žádosti lze v případě nejasností konzultovat s expertem, na níže uvedené kontaktní adrese.
- Legislativa EU neumožňuje, aby výrobce nebo jeho písemně zmocněný zástupce podal žádost o výkon oznamovacího subjektu pro týž výrobek u jiných oznamovacích subjektů.

## **5. PŘEZKOUMÁNÍ ŽÁDOSTI**

- Žádost je přezkoumána z hlediska správnosti a kompletnosti údajů a je zaevidována.
- Jsou-li žádost nebo rozsah dodané dokumentace neúplné, ITC písemnou formou specifikuje chybějící položky a vyžádá jejich doplnění.

## **6. STANOVENÍ CENY A TERMÍNU VYHOTOVENÍ**

- Cena a termín vyhotovení služby jsou obvykle kalkulovány až po dodání všech informací, které jsou nezbytné pro stanovení rozsahu odborných prací.

## **7. POTVRZENÍ OBCHODNÍCH PODMÍNEK SPOLUPRÁCE**

Zahájení prací Oznamovacím subjektem 1023 je podmíněno nabytím účinnosti Smlouvy, předáním potřebné dokumentace, vzorků, poskytnutí nutných informací a údajů a uhrazením zálohové faktury. Dnem zahájení se rozumí den následující po splnění všech podmínek.

## **8. PRAVIDLA UZNÁVÁNÍ VÝSLEDKŮ Z DOKUMENTACE PŘEDLOŽENÉ ŽADATELEM**

- Uznávání výsledků zjištěných v cizích laboratořích a prezentovaných v dokumentaci závisí výlučně na rozhodnutí ITC
- Zpravidla se uznávají výsledky uvedené ve zkušebních protokolech akreditovaných laboratoří za podmínky, že od data vydání protokolu uplynuly nejvýše 3 roky.
- Výsledky zkoušek provedených v laboratoři výrobce nebo v neakreditovaných laboratořích se v zásadě neuznávají. Výjimku mohou tvořit případy zkoušek na unikátních zkušebních zařízeních, která nejsou obecně dostupná. ITC preferuje v těchto případech provedení zkoušky pod dohledem vlastních expertů.

## 9. POSTUPY POSOUZENÍ SHODY

- Základní požadavky na tlaková zařízení (přiměřeně platná i pro TH) jsou uvedeny v Příloze č. 1 k NV 219. Pro TH jsou konkretizovány v harmonizované normě ČSN EN 12778 a podpůrné normě ČSN EN 12983-1. Vztah jednotlivých článků harmonizované normy k základním požadavkům je řešen formou tabulky ZA-1 v harmonizované příloze ZA normy.

### 9.1 Modul B – EU přezkoušení výrobního typu

- Úlohou Oznamovaného subjektu 1023 je přezkoumat technický návrh tlakového hrnce a ověřit a potvrdit, že jeho technický návrh splňuje požadavky nařízení 219.
- Oznamovaný subjekt 1023 přezkoumá technický návrh prostřednictvím **přezkoumání technické dokumentace a podpůrných důkazů a přezkoušení vzorku úplného tlakového hrnce reprezentativního pro plánovanou výrobu**
- Přezkoumá technickou dokumentaci tím, že:
  - a) posoudí materiály v případech, kdy nejsou ve shodě s příslušnými harmonizovanými normami nebo s evropským schválením pro materiály pro tlaková zařízení, a zkontroluje certifikát vydaný výrobcem materiálu v souladu s bodem 4.3 přílohy č. 1 nařízení 219,
  - b) schválí pracovní postupy pro nerozebíratelné spoje součástí tlakového zařízení nebo zkontroluje, zda byly předem schváleny v souladu s bodem 3.1.2 přílohy č. 1 k nařízení 219,
  - c) ověří, zda pracovníci provádějící nerozebíratelné spoje součástí tlakového zařízení a nedestruktivní zkoušky jsou kvalifikováni nebo schváleni v souladu s body 3.1.2 a 3.1.3 přílohy č. 1 k nařízení 219.
- Ověří, zda byly vzorky vyrobeny ve shodě s technickou dokumentací, a určí prvky, které byly navrženy v souladu s použitelnými ustanoveními příslušných harmonizovaných norem, jakož i prvky, které byly navrženy za použití jiných příslušných technických specifikací, aniž byla použita příslušná ustanovení uvedených norem
- Provede vhodná přezkoumání a nezbytné zkoušky, aby ověřil, zda v případě, kdy nebyla použita řešení podle příslušných harmonizovaných norem, splňují řešení, která výrobce uplatňující jiné příslušné technické specifikace použil, odpovídající základní bezpečnostní požadavky nařízení 219.
- Dohodne se s výrobcem, na kterém místě budou přezkoumání a zkoušky provedeny.

- Pokud typ splňuje požadavky nařízení 219, Oznámený subjekt 1023 vydá výrobcí certifikát EU přezkoušení výrobního typu. Certifikát je platný po dobu 10 let.
- Pokud typ nesplňuje příslušné požadavky nařízení 219, Oznámený subjekt 1023 odmítne vydat certifikát EU přezkoušení výrobního typu a uvědomí o tom žadatele.
- Výrobce musí informovat oznámený subjekt 1023, o všech úpravách schváleného typu, které mohou ovlivnit shodu tlakového hrnce se základními bezpečnostními požadavky nařízení 219 nebo podmínky platnosti certifikátu. Tyto úpravy vyžadují dodatečné schválení formou dodatku k původnímu certifikátu EU přezkoušení výrobního typu.

## 9.2 Modul C2 – Shoda s typem

- Před uvedením na trh odebere Oznámený subjekt 1023 přímo na místě odpovídající vzorek konečných tlakových hrnců, který musí být přezkoumán a podroben odpovídajícím zkouškám.
- Oznámený subjekt 1023 určí počet kusů tlakových hrnců k odběru vzorků a to, zda na těchto vzorcích tlakových hrnců je nutno provést nebo dát provést celé konečné posouzení nebo jeho část.
- Provádí-li zkoušky Oznámený subjekt 1023, výrobce během výrobního procesu opatří výrobky na odpovědnost oznámeného subjektu identifikačním číslem tohoto subjektu.