



Příručka pro klienty, 2012



**Posuzování shody podle
Nařízení vlády ČR č. 26/2003 Sb.**

Institut pro testování a certifikaci, a.s. Česká republika

1. Úvod

Cílem této Příručky je usnadnit klientům Institutu pro testování a certifikaci, a.s. (dále jen „ITC“) přípravu podkladů nezbytných pro posuzování shody tlakových zařízení a podat jim základní informace o jejich právech a povinnostech při uvádění na trh EU.

ITC je právnickou osobou autorizovanou k činnostem při posuzování shody tlakových zařízení (ITC se zabývá posuzováním shody jediné položky (tlakové hrnce pro domácí použití – dále jen „TH“) umístěvaných na trhy členských států Evropské unie a zemí Evropského společenství volného obchodu ESVO a notifikovanou k této činnosti u Evropské komise jako Notifikovaná osoba číslo 1023 (anglicky Notified Body No. 1023, dále jen „NB 1023“).

Technické požadavky a povinnosti osob uvádějících tlaková zařízení na trh Evropské unie stanoví evropská Směrnice (často se užívá i termín Direktiva) 97/23/ES ve znění novely 1882/2003. V souladu s právem Evropské unie je tato Směrnice implementována do české legislativy formou *Nařízení vlády ČR č. 26/2003 Sb., novelizovanou NV 621/2004 Sb.* ,

Klientské příručky jsou určeny pro zjednodušení komunikace s akreditovanými laboratořemi, certifikačními orgány a notifikovanou popř. autorizovanou osobou. Poučený zákazník má v celém systému nezastupitelnou úlohu a svým konstruktivním přístupem napomáhá urychlení průběhu služby a tím se podílí na zvýšení celkové efektivity spolupráce.

Věříme, že „Příručka“ bude spolu s informacemi na www.itczlin.cz praktickým vodítkem pro úspěšnou spolupráci s Institutem pro testování a certifikaci, a.s. a přispěje k celkové spokojenosti jeho klientů.

2. Definice

2.1 Základní pojmy

tlakové hrnce pro domácí použití – dále jen „TH“ ze široké škály tlakových zařízení, definovaných v § 1 a §2 NV 26. Z tohoto důvodu jsou definice a informace v tomto Usměrnění U 26 redukovány pouze na položky relevantní k tlakovým hrncům.

Jejich kategorizace vychází z údajů §2, odst. 2, písm. b) NV 26, kde je zmiňováno „*tlakové zařízení vystavené působení plamene nebo jinak vytápěné, s nebezpečím přehřátí, určené pro výrobu páry nebo horké vody při teplotách vyšších než 110 °C a s objemem větším než 2 litry a všechny tlakové hrnce*“. Příloha č. 2 k tomuto nařízení stanoví v formou grafu 5 kategorizaci. Vzhledem k tomu, že referenční harmonizovaná norma ČSN EN 12778 je podle článku 1 použitelná pro TH s objemem do 25 l a pracovním tlakem do 1,5 bar bude drtivá většina výrobků tohoto charakteru zařazena na základě hodnoty součinu PS (bar) * V (l) do kategorie I, výjimečně do kategorie II. Ve slovním popisu u definičního grafu č. 5 je však uvedeno, že konstrukční návrh tlakových hrnců se i v těchto případech podrobí postupu posuzování shody rovnocennému alespoň jednomu postupu posuzování shody kategorie III. Pravidlo 2/15 z dokumentu Pravidla pro aplikaci směrnice 97/23/ES interpretuje tento problém následovně:

Tlakové hrnce jsou zařazeny do kategorie III, pokud se týká posouzení návrhu, avšak základní požadavky na bezpečnost se odvozují obvyklým způsobem na základě součinu PS*V. Je-li tento součin nižší, než 50, zařazují se do kategorie I, v případě hodnoty součinu většího než 50 avšak nižšího než 200 se uplatní kategorie II. Jediné rozdíly v základních požadavcích na bezpečnost, pokud se týká kategorie, vyplývají z bodů 3.1.2, 3.1.3, 3.2.2, 4.2, písm. c) a 4.3 přílohy I. Posouzení návrhu se provádí podle některého modulu pro kategorii III nebo IV, tj. podle modulu B, B1, G, H nebo H1. Použije-li se modul B nebo B1 a fáze výroby se uskutečňuje bez účasti notifikované osoby, odpadá označení číslem notifikované osoby.

evropská značka shody CE – značka umísťovaná na výrobek nebo jeho obal, kterou výrobce potvrzuje shodu jeho vlastností s požadavky příslušné Směrnice a NV.

základní požadavky – technické požadavky na výrobky, jejichž splnění je předpokladem minimální dostatečné bezpečnosti výrobku za předpokladu jeho obvyklého a rozumně předvídatelného užití. Jsou definovány ve Směrnici Nového přístupu vztahujících se k dané oblasti výrobků a implementovány do národních předpisů členských států EU. Splnění základních požadavků je rozhodujícím aspektem všech postupů posouzení shody. Nejčastějším způsobem prokázání shody se základními požadavky je shoda s harmonizovanou normou vztahující se k výrobku.

harmonizovaná česká technická norma – česká technická norma, která plně přejímá požadavky harmonizované evropské normy. Splnění požadavků harmonizované české nebo evropské normy se považuje v mezích jejich obsahu za splnění příslušných základních požadavků Direktiv a Nařízení vlády, vztahujících se k danému výrobku.

notifikovaná osoba – osoba autorizovaná k vymezeným činnostem při posuzování shody stanovených výrobků národní autoritou (v případě ČR Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví – ÚNMZ) a notifikovaná orgánům Evropské komisi a všem členským státům EU jako osoba pověřená k činnostem při posuzování shody výrobků, pro které obdržela notifikaci. Rozhodnutí a dokumenty všech notifikovaných osob (NB) jsou rovnocenné a platné v celé EU.

postup posuzování shody – způsob definovaný Direktivou nebo NV, kterým výrobce prokazuje shodu vlastností výrobku se základními požadavky, zpravidla za účasti Notifikované osoby. Obvykle má výrobce možnost volby mezi několika postupy posuzování shody (tzv. moduly).

ES přezkoušení typu – postup posuzování shody, při kterém notifikovaná osoba zjišťuje, zda vzorek hračky splňuje základní požadavky, a v kladném případě tuto skutečnost potvrzuje vydáním Certifikátu ES přezkoušení typu.

rozsah notifikace – konkrétní vymezení rozsahu výrobků a postupů posuzování shody, pro které je daná NB na základě prokázání odborné a technické způsobilosti notifikována a oprávněna provozovat své aktivity.

zplnomocněný zástupce - osoba usazená v členském státě EU, která je výrobcem písemně pověřena k jednání za něj se zřetelem na plnění požadavků příslušných směrnic (a jejich implementací do národních legislativ členských států), které jsou kladeny na výrobce.

uvedení výrobku na trh - je okamžik, kdy je výrobek v Evropské unii poprvé úplatně nebo bezúplatně předán nebo nabídnut k předání za účelem distribuce nebo používání, nebo kdy jsou k němu poprvé převedena vlastnická práva, nestanoví-li zvláštní zákon jinak.

2.2 Použité zkratky

AZL	Akreditovaná zkušební laboratoř
Direktiva	Pro účely této příručky Směrnice Nového přístupu, která stanoví technické požadavky pro danou oblast výrobků
ITC	Institut pro testování a certifikaci, a.s.
NB	Notifikovaná osoba (Notified Body)
NB 1023	Notifikovaná osoba č. 1023 (toto označení přidělila Evropská Komise ITC)
NV	Nařízení vlády
ÚNMZ	Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví
z. 22	Zákon č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů

3. Legislativní předpisy

3.1. Zákon č. 22/1997 Sb. a NV č. 26/2003 Sb.

Legislativní rámec pro posuzování shody tlakových zařízení tvoří zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále Zákon). Tlaková zařízení jsou ve smyslu § 12 odst. 1 Zákona stanovenými výrobky. Technické požadavky na tlaková zařízení jsou v obecné rovině obsaženy v Zákoně a konkretizovány jsou v Nařízení vlády 26/2003 Sb.

nařízení vlády č. 26/2003 Sb. Postupy posuzování shody vycházejí z EU směrnice č. 97/23/ES, která byla novelizována Nařízením (ES) č. 1882/2003 ze dne 29.9.2003. Tato novela se však nedotýká vlastního postupu posuzování shody, řeší formálně pozici orgánů EU (Stálého výboru). Směrnice 97/23/ES je do české legislativy implementována formou Nařízení vlády ČR č. 26/2003 Sb., novelizovaného formou NV 621/2004 Sb. (dále jen „NV 26“), které platí ode dne přistoupení k EU.

3.2. Související předpisy

V této části jsou pro informaci zákazníka uvedeny související legislativní předpisy, které je při procesu posuzování shody a uvádění výrobků na trh EU a ČR nutno brát v úvahu. Jedná se zejména o zákon o ochraně veřejného zdraví a jeho prováděcí vyhlášky a zákony z oblasti odpovědnosti za škody způsobené vadným výrobkem.

Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 38/2001 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky určené ke styku s požívatiny a pokrmu, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 59/1998 Sb. o odpovědnosti za škodu způsobenou vadou výrobku, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 102/2001 Sb. o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů ve znění pozdějších předpisů.

4. Harmonizované technické normy vztahující se k bezpečnosti TH

Pro TH byla vydána jediná harmonizovaná norma ČSN EN 12778:2003 *Nádoby – Tlakové hrnce pro domácí použití*. Ovšem v řadě případů se tato norma odkazuje na požadavky a postupy uvedené v normě ČSN EN 12983-1 *Varné nádoby – Domácí varné nádoby určené pro sporáky, vařiče nebo varné desky – Část 1: Všeobecné požadavky*, kterou je možno považovat za související podpůrnou normu (Supporting standard).

5. Postup objednání služby

- Zájem o službu je možno projevit:
 - telefonicky (viz. kontakty na www.itczlin.cz)
 - mailem (viz. kontakty na www.itczlin.cz)
 - faxem
 - poštovním dopisem

5.1 Objednávka

- V případě, že se zákazník rozhodne pro spolupráci s ITC zasílá objednávku, která by měla obsahovat minimálně následující údaje:

- označení zákazníka (obchodní jméno firmy, jméno zákazníka)
 - přesnou adresu zákazníka vč. PSČ
 - jméno kontaktní osoby
 - telefonní číslo . popř. mailovou adresu kontaktní osoby
 - IČ, příp. DIČ
 - číslo bankovního spojení
 - specifikaci odborné služby (požadovaný rozsah odborných prací, popis vzorků včetně materiálového složení komponent popř. další potřebná technická data)
 - požadovaný výstupní dokument včetně požadavku na jeho jazykové mutace
- Objednávka může být adresována na:
 - ředitele divizí
 - vedoucího pracovního oddělení
 - pracovníka, který je garantem za konkrétní aktivitu
 - Současně s objednávkou je možné – nejlépe po konzultaci s ITC - doručit také vzorky popř. technickou dokumentaci v dohodnutém rozsahu

Kontaktní údaje jsou uvedeny na www.itczlin.cz.

Vzor objednávky je uveden v příloze I. této příručky

5.2 Žádost o ES přezkoušení typu

- Odborné služby ITC, které jsou poskytovány pod hlavičkou certifikačních orgánů, notifikované a autorizované osoby jsou objednávány prostřednictvím tzv. „Žádostí“
 - Formulář žádosti je ke stažení na stránkách www.itczlin.cz a je uveden v příloze I. této příručky
 - Vyplněný formulář doručí klient osobně nebo poštovní zásilkou jedné z následujících kontaktních osob:
- a) **Ing. Ludmila Antošová** (expert pro posuzování shody podle NV 26)
Institut pro testování a certifikaci, a.s.
třída Tomáše Bati 299
764 21 Zlín
Česká republika
tel. (+420) 577 601 364, fax. (+420) 577 104 855, e-mail: lantosova@itczlin.cz
- b) **Ivana Skřivánková** (sekretariát ředitele divize certifikace)
Institut pro testování a certifikaci, a.s.
třída Tomáše Bati 299
764 21 Zlín
Česká republika
tel. (+420) 577 601 623, fax. (+420) 577 104 855, e-mail: iskrivankova@itczlin.cz

- Současně se žádostí je vhodné doručit již v této fázi vzorky a technickou dokumentaci v rozsahu požadovaném certifikačním pracovníkem
- Jazykem žádosti a předkládané dokumentace je čeština nebo angličtina. Použití ostatních úředních jazyků Evropské unie je možné pouze po dohodě s ITC
- Vyplnění žádosti lze v případě nejasností konzultovat s expertem, na výše uvedených kontaktních adresách
- Legislativa EU neumožňuje, aby výrobce nebo zplnomocněný zástupce podal žádost o výkon autorizované či notifikované osoby pro týž výrobek u jiných subjektů.

6. Přezkoumání objednávky (žádosti)

- Objednávka (žádost) je přezkoumána z hlediska správnosti a kompletnosti údajů a je zaevidována.
- Jsou-li objednávka (žádost) nebo rozsah dodané dokumentace neúplné, ITC písemnou formou (dopisem, e-mailem, faxem) specifikuje chybějící položky a vyžádá jejich doplnění.

7. Stanovení ceny a termínu vyhotovení

- Cena a termín vyhotovení služby jsou obvykle kalkulovány až po dodání všech informací, které jsou nezbytné pro stanovení rozsahu odborných prací.

8. Potvrzení obchodních podmínek spolupráce

- Obchodní vztah mezi klientem a ITC je sjednáván podle charakteru, náročnosti a cenových relací služby – zakázky.
- V případě jednoduchých zakázek v cenách do 20.000,- Kč postačuje potvrzení objednávky.
 - Potvrzení objednávky obvykle obsahuje:
 - rozsah sjednaných prací
 - informaci o ceně a platební podmínky
 - termín vyhotovení služby
- V případě zakázek certifikačního orgánu, notifikované a autorizované osoby se s klientem uzavírají smlouvy podle Obchodního zákoníku.
 - Smlouva obvykle obsahuje
 - specifikaci smluvních stran
 - rozsah sjednaných prací
 - informaci o ceně a platební podmínky
 - termín vyhotovení služby
 - porušení smluvních povinností a jeho následky
 - pravidla odstoupení od smlouvy

- Zahájení prací je podmíněno oboustranným písemným odsouhlasením podmínek spolupráce a úhradou zálohové faktury
- Zálohové platby jsou praktikovány u všech zákazníků až na výjimky, které jsou sjednány ve speciálních rámcových smlouvách o spolupráci.

9. Pravidla uznávání výsledků z dokumentace předložené žadatelem

- Uznávání výsledků zjištěných v cizích laboratořích a prezentovaných v dokumentaci závisí výlučně na rozhodnutí ITC
- Zpravidla se uznávají výsledky uvedené ve zkušebních protokolech akreditovaných laboratoří za podmínky, že od data vydání protokolu uplynuly nejvýše 3 roky.
- Výsledky zkoušek provedených v laboratoři výrobce nebo v neakreditovaných laboratořích se v zásadě neuznávají. Výjimku mohou tvořit případy zkoušek na unikátních zkušebních zařízeních, která nejsou obecně dostupná. ITC preferuje v těchto případech provedení zkoušky pod dohledem vlastních expertů.
- V případě uznání výsledků cizích akreditovaných laboratoří NB 1023 obvykle provádí opakovanou kontrolu některého parametru zkouškami ve vlastní zkušební laboratoři.

10. Vydávané dokumenty

Základní požadavky na tlaková zařízení (přiměřeně platná i pro TH) jsou uvedeny v Příloze č. 1 k NV 26. Pro TH jsou konkretizovány v harmonizované normě ČSN EN 12778 a podpůrné normě ČSN EN 12983-1. Vztah jednotlivých článků harmonizované normy k základním požadavkům je řešen formou tabulky ZA-1 v harmonizované příloze ZA normy.

Postupy posuzování shody pro TH zahrnují vždy dvojici postupů (modulů) popsanych specifickou kapitolou Přílohy č. 3 k NV 26. Výjimku tvoří postup, aplikující metodu Komplexního zabezpečování jakosti (modul H), který je aplikován samostatně bez kombinace s jiným modulem. V následujících odstavcích je stručnou formou charakterizován každý z postupů posuzování shody TH podle § 4 NV 26.

Posouzení konstrukce tlakového hrnce

Modul B – ES přezkoušení typu

NB 1023

- prověřuje zda typ byl vyroben ve shodě s technickou dokumentací a stanoví, které díly byly vyrobeny podle harmonizovaných norem a které nikoliv. postupuje přitom tak, že zejména
 - a) prověří technickou dokumentaci z hlediska návrhu a výrobních postupů,
 - b) posoudí použité materiály, pokud neodpovídají harmonizovaným normám nebo evropskému schválení pro materiály pro tlaková zařízení, a zkontroluje certifikáty dle bodu 4.3 přílohy č. 1 k NV 26, vydané výrobcem materiálu,
 - c) schválí postupy pro nerozebíratelné spoje tlakového zařízení nebo zkontroluje, zda byly již dříve schváleny v souladu s bodem 3.1.2 přílohy č. 1 k NV 26,
 - d) ověří, zda pracovníci, kteří provádějí nerozebíratelné spoje a nedestruktivní zkoušky, mají kvalifikaci nebo schválení;
 - e) tam, kde nebyly použity harmonizované normy, provede nebo dá provést ověření a potřebné zkoušky za účelem zjištění, zda řešení přijatá výrobcem splňují základní požadavky NV 26;

- f) tam, kde byly použity harmonizované normy, provede nebo dá provést ověření a potřebné zkoušky za účelem zjištění, zda byly tyto normy správně použity;
- g) dohodne s výrobcem nebo jeho zplnomocněným zástupcem místo, kde budou provedena ověření a potřebné zkoušky.
- posuzuje eventuální změny na schváleném typu zařízení.

Dokumenty vydávané NB 1023:

- Certifikát ES přezkoušení typu
- Dodatek k Certifikátu ES přezkoušení typu - TNB

Modul C1 – Shoda s typem

Výrobce

Provádí ve výrobě veškerá opatření nezbytná k zabezpečení souladu všech vyráběných TH s požadavky NV 26 a s typem popsáním v Certifikátu ES přezkoušení typu. Zejména musí zajišťovat konečné posouzení.

NB 1023

- Provádí dohled nad konečným posouzením formou neohlášených návštěv
- V rámci návštěvy se přesvědčí, zda výrobce skutečně provádí konečné posouzení podle bodu 3.2. Přílohy č. 1 k NV 26
- Považuje-li to za potřebné, odebírá vzorky z výroby nebo skladu a provede nebo dá provést konečné posouzení všech tlakových zařízení nebo pouze části tlakových zařízení ve vzorku.

Dokumenty vydávané NB 1023:

- Kontrolní protokoly (Zprávy o výsledcích dohledu)
- Zkušební protokoly
- ES Certifikát - QNB

11. Kontakty

- a) **Ing. Ludmila Antošová** (expert pro posuzování shody hraček podle NV 19)

Institut pro testování a certifikaci, a.s.

třída Tomáše Bati 299

764 21 Zlín

Česká republika

tel. (+420) 577 601 364, fax. (+420) 577 104 855, e-mail: lantosova@itczlin.cz

- b) **Ivana Skřivánková** (sekretariát ředitele divize certifikace)

Institut pro testování a certifikaci, a.s.

třída Tomáše Bati 299

764 21 Zlín

Česká republika

tel. (+420) 577 601 623, fax. (+420) 577 104 855, e-mail: iskrivankova@itczlin.cz

12. Přílohy

- příloha č.1: Formulář žádosti o přezkoušení typu TH
- příloha č.2: Vzor smlouvy o posouzení shody
- příloha č.3: Vzor vydávané dokumentace – certifikátu ES přezkoušení typu - TNB
- příloha č.4: Vzor vydávané dokumentace – ES certifikátu - QNB

PŘÍLOHA č. 1

Formulář žádosti o ES přezkoušení typu Notifikovanou osobou NB 1023



Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín

**ŽÁDOST O POSOUZENÍ SHODY TLAKOVÉHO HRNCE**

podle čl. 10, odst. 1.3 Směrnice č. 97/23/ES a §4, odst. 1, písm. c) Nařízení vlády č. 26/2003 Sb., ve znění pozdějších předpisů

č.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

evidenční číslo ITC (nevyplňujte)

ŽADATEL :

Název firmy:	DIČ:																		
	IČ:																		
	Zapsáno u:																		
Adresa:	Tel.:																		
	Fax:																		
PSČ:																			
Bankovní spojení:	Číslo účtu:																		
Statutární zástupce:																			
Osoba pověřená jednáním:																			

VÝROBEK:

Název:	Klasifikační třída:	☐ I	☐ II
Typ (podrobnější specifikace uveďte na str. 2 této žádosti):			
Název firmy a adresa výrobce (pokud se liší od žadatele):			

SPECIFIKACE POSTUPU POSOUZENÍ SHODY:

Zvolený postup posouzení shody dle NV 26/2003 Sb., § 4 (posouzení návrhu povinně podle kategorie III) (zaškrtněte odpovídající položku)	☐ Postup A1 dle bodu 2 přílohy č. 3 k NV 26 ☐ Postup B dle bodu 3 přílohy č. 3 k NV 26 ☐ Postup B1 dle bodu 3 č. 3 k NV 26 ☐ Postup C1 dle bodu 5 přílohy č. 3 k NV 26 ☐ Postup D1 dle bodu 7 přílohy č. 3 k NV 26 ☐ Postup E1 dle bodu 9 přílohy č. 3 k NV 26 ☐ Postup H dle bodu 12 přílohy č. 3 k NV 26
Žadatel má zájem o konzultaci postupů posuzování shody:	☐ ano ☐ ne
Požadavek na jazykové verze vydaných dokumentů:	☐ česká ☐ angl. ☐ jiná ()

Prohlášení žadatele:

1. Souhlasíme, že vzorky výrobku nebudou po zkouškách vráceny.
2. Žádost o posouzení shody tohoto výrobku nebyla podána u jiné notifikované osoby.
3. Souhlasíme se vstupem pracovníků NB 1023 do výrobních a skladových prostor v rámci pravidelných i předem neohlášených inspekčních návštěv

Datum podání žádosti

Razítko a podpis oprávněného zástupce žadatele

Podrobná specifikace typu tlakového hrnce a seznam dokumentace předložené k posouzení shody

PRŮVODNÍ DOKUMENTACE:

Název a popis výrobku:	
Má tlakový hrnec vlastní elektrický zdroj ohřevu?	☐ ano ☐ ne
Seznam přiložených částí technické dokumentace vztahující se ke konstrukci tlakového hrnce:	
a) všeobecný popis typu	☐
b) koncepční návrh, výrobní výkresy a plány konstrukčních dílů, podsestavy, schémata zapojení,	☐
c) popisy a vysvětlivky potřebné pro pochopení zmíněných výkresů, schémat a funkce tlakového zařízení,	☐
d) seznam harmonizovaných norem, které byly použity celé nebo zčásti, a popis řešení přijatých ke splnění základních požadavků, jestliže harmonizované normy podle nebyly použity,	☐
e) nezbytné důkazy vhodnosti řešení použitých v návrhu, zejména tam, kde harmonizované normy nebyly použity zcela; důkazní dokumentace musí zahrnovat i výsledky zkoušek, které provedl nebo nechal provést výrobce,	☐
f) výsledky provedených pevnostních výpočtů, provedených přezkoušení a podobně,	☐
g) protokoly o výsledcích zkoušek provedených výrobcem	☐
h) protokoly o výsledcích zkoušek provedených jinou akreditovanou laboratoří	☐
i) zahraniční protokoly o zkouškách, certifikáty	☐
j) údaje o kvalifikaci svářečů a zkušebních techniků provádějících nedestruktivní zkoušky podle bodů 3.1.2 a 3.1.3 přílohy č. 1 k NV 26.	☐
k) návod k použití a údržbě	☐
l) návrh značení výrobku	☐
	☐
Seznam přiložených částí dokumentace vztahující se k postupům zabezpečování jakosti:	
a) popis cílů jakosti a organizačních struktur, odpovědností a pravomocí vedení,	☐
b) popis metod řízení prací na vývoji a ověřování návrhu, procesů a systematických opatření, které budou použity při návrhu tlakového zařízení, zejména ve vztahu k použitým materiálům	☐
c) popis výrobních technologií, kontroly jakosti a zabezpečování jakosti a dalších systematických opatření, zejména schválených postupů pro nerozebíratelné spoje	☐
d) seznam přezkoušení a zkoušek, které budou prováděny před výrobou, během výroby a po jejím ukončení, s uvedením četnosti jejich uskutečňování,	☐
e) seznam podkladů týkajících se zabezpečování jakosti (kontrolní zprávy, výsledky zkoušek, údaje o kalibraci, zprávy o kvalifikaci pracovníků provádějící nerozebíratelné spoje a nedestruktivní zkoušky,	☐
f) popis prostředků umožňujících sledovat dosahování požadované jakosti návrhu TH i účinné fungování systému zabezpečování jakosti.	☐
g) certifikáty systémů řízení jakosti včetně záznamů z certifikačních a dozorových auditů	☐
Další dokumenty, podklady, informace:	

PŘÍLOHA č. 2

Vzor smlouvy o posouzení shody podle NV č. 26/2003 Sb. Notifikovanou osobou NB 1023



Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín



Smlouva č.: 7033xxxx o posouzení shody stanovených výrobků podle NV č. 26/2003 Sb.,

kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení, ve znění pozdějších předpisů, uzavřená v souladu s ustanoveními § 591 – 600 zákona č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů

Článek I

Smluvní strany

1. Název firmy:

sídlo:

zastoupený:

bankovní spojení:

IČ:

DIČ:

Zapsáno u KS:

jako výrobce, zplnomocněný zástupce či distributor posuzovaného výrobku (dále jen objednatel)

Osoba pověřená jednáním ve věcech smlouvy:

2. Institut pro testování a certifikaci, a.s.

sídlo: tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín

zastoupený: RNDr. Radomírem Čevelíkem, generálním ředitelem

zmocněnec pro podpis smlouvy a jednání o obsahu smlouvy:

Ing. Pavel Vaněk, ředitel divize certifikace

bankovní spojení: KB, a. s., Praha, pobočka Zlín, č. ú. 12903-661/0100

IČ: 47910381

DIČ: CZ47910381

Zapsáno u KS Brno, Rg. B/1002,

který je Autorizovanou osobou AO 224 a Notifikovanou osobou č. 1023 působící v rámci Evropské unie, dle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen vykonavatel)

Osoba pověřená jednáním o technických otázkách realizace smlouvy:

Článek II

Předmět smlouvy



XXXXX,- Kč

slovy: XXXXXXXXXXXXXXXX korun českých

K ceně bude připočtena DPH dle legislativy aktuálně platné v ČR.

2. Objednatel se zavazuje zaplatit vykonavateli předem zálohu ve výši celé dohodnuté částky.

Po ukončení prací dle této smlouvy bude vykonavatelem vystavena konečná faktura s provedeným odpočtem poskytnuté zálohy. Tato faktura bude objednateli odeslána současně s dokumenty specifikovanými v článku III, odst. 3 této smlouvy.

Jestliže Vykonavatel na základě dohody s objednatelem neuplatní zálohovou platbu, odešle vykonavatel po ukončení prací objednateli fakturu s informací o ukončení procesu posuzování shody. Příslušné dokumenty odešle vykonavatel doporučeným dopisem (případně osobně předá) až po připsání fakturované částky na jeho účet nebo po úhradě v hotovosti v pokladně vykonavatele.

3. Cena uvedená v odstavci 1 tohoto článku nezahrnuje cenu za provádění a vyhodnocování pravidelných a neohlášených kontrol (inspekci) podle článku II, odst. 3 této smlouvy, která bude dohodnuta a hrazena samostatně.

4. Bezhotovostní platby jsou realizovány převodním příkazem na účet vykonavatele. Závazek objednatele uhradit sjednanou cenu je splněn připsáním placené částky na účet vykonavatele u jeho banky. Při platbě v hotovosti je tento závazek splněn zaplacením sjednané částky v pokladně vykonavatele.

5. Lhůta splatnosti faktury je 14 dní od data jejího vystavení.

6. Při placení zálohy použije objednatel jako variabilní symbol číslo této smlouvy.

Článek V

Porušení smluvních povinností a jeho následky

1. V případě prodlení vykonavatele s provedením prací dle čl. II této smlouvy je vykonavatel povinen zaplatit smluvní pokutu ve výši 0,02 % z ceny plnění za každý den prodlení.

2. V případě prodlení objednatele s úhradou konečných faktur dle čl. IV této smlouvy, je objednatel povinen zaplatit úrok z prodlení ve výši 0,02 % z ceny plnění za každý den prodlení.

Článek VI



Odstoupení od smlouvy

3. Nebude-li objednatelem do 21 dnů od uzavření smlouvy uhrazena záloha požadovaná dle čl. IV, bod 2 této smlouvy, má se za to, že objednatel od smlouvy odstoupil a smlouva se ruší bez nároku na odstupné.

Článek VII

Další ujednání

1. Obě strany se zavazují dodržovat pravidla důvěrnosti a mlčenlivosti o všech skutečnostech souvisejících s plněním smlouvy.
2. Tato smlouva se nedotýká právních poměrů mezi objednatelem a třetími osobami, zejména těmi, jimž je určen nebo od nichž pochází výrobek. Znamená to, že smlouva neřeší právní vztahy při námitkách objednatele proti zjištění vykonavatele.
3. Objednatel souhlasí s tím, že vzorky nebudou vráceny, pokud nebude dohodnuto jinak.
4. Objednatel souhlasí s tím, že při zkouškách mohou být využity služby jiných akreditovaných laboratoří.

Článek VIII

Společná a závěrečná ustanovení

1. Otázky touto smlouvou přímo neupravené a právní vztahy z této smlouvy plynoucí se řídí zejména ustanoveními zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, předpisy souvisejícími a obecnou úpravou obsaženou v obchodním zákoníku.
2. Změny této smlouvy lze provádět pouze písemnými dodatky odsouhlasenými smluvními stranami.
3. Objednatel prohlašuje, že smlouvu podepisuje osoba oprávněná za něj jednat a údaje týkající se jeho firmy jsou aktuální a správné. V opačném případě odpovídá za škodu vzniklou uvedením chybných údajů.
4. Tato smlouva se vyhotovuje dvojmo, přičemž každá ze smluvních stran obdrží jeden výtisk s platností originálu.
5. Smlouva nabývá účinnosti dnem podepsání objednatelem. Návrh smlouvy podepsaný vykonavatelem je platný 2 měsíce. Nedojde-li v této lhůtě k podpisu smlouvy objednatelem a jejímu doručení vykonavateli, má se za to, že nevznikla.



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
Certifikovaný systém jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Autorizovaná osoba 224 * Notifikovaná osoba 1023 * Akreditovaná zkušební a kalibrační laboratoř * Akreditovaný inspekční orgán * Akreditovaný certifikační orgán

6. Smluvní strany prohlašují, že smlouva je projevem jejich pravé a svobodné vůle, že není uzavírána v tísní ani za jednostranně nevýhodných podmínek a na důkaz toho připojují své podpisy.

Vdne.....

Ve Zlíně dne

Za objednatele:

Za vykonavatele:



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
Certifikovaný systém jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Autorizovaná osoba 224 * Notifikovaná osoba 1023 * Akreditovaná zkušební a kalibrační laboratoř * Akreditovaný inspekční orgán * Akreditovaný certifikační orgán

PŘÍLOHA č. 3

Vzor certifikátu ES přezkoušení typu podle NV č. 26/2003 Sb. Notifikovanou osobou NB 1023



Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín

NOTIFIED BODY No. 1023
Institute for Testing and Certification, Inc., Zlín, Czech Republic



EC Type-Examination Certificate

No. 07 0xxx T/NB

issued in compliance with the European Parliament and Council Directive 97/23/EC concerning pressure equipment as amended, which is implemented by the Czech Government Order No. 26/2003 (Collection of Laws), certifies that the products – pressure equipment devices of Class III (as stated in Table 5 in Annex 2 to the Directive 97/23/EC) – pressure cooker model

XXXXXX

XXXXXX

the specifications and color pictures of which are presented in Annex 1 to this Certificate

manufactured by the company:

XXXXXXXX

fulfil the essential requirements specified in the Annex I of the Directive 97/23/EC relating to it, taking into account the products' intended use, as they are stated in the harmonized standard:

EN 12778:2002 Cookware – Pressure cookers for domestic use

The Notified Body No. 1023 has executed the conformity assessment of the above-mentioned products according to the Annex III of the Directive 97/23/EC, procedure B (EC type-examination).

A list of the relevant parts of the technical documentation including test reports and evaluation of the examination is presented in the Final Report No. xxxxxxxx, which is enclosed to this Certificate. This Certificate is issued under the following conditions:

- 1. It applies only to the above referenced models of the pressure equipment devices.*
- 2. It does not imply that the Notified Body has performed any surveillance or control of their manufacture.*
- 3. The manufacturer is obligated to assure that all pressure equipments of the respective models conform to the type approved by this Certificate.*
- 4. The Certificate remains valid until the approved type design, relevant harmonized standard or legislation is changed but until the xxxxxxxx at the latest.*
- 5. After fulfilling the relevant EU legislation, the manufacturer shall affix to each Product of the above referenced models the CE marking followed by the number of the Notified Body according to this example:*



RNDr. Radomír Čevelík

Issued in Zlín on 17th November 2007

Representative of the Notified Body No. 1023



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
Certifikovaný systém jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Autorizovaná osoba 224 * Notifikovaná osoba 1023 * Akreditovaná zkušební a kalibrační laboratoř * Akreditovaný inspekční orgán * Akreditovaný certifikační orgán

PŘÍLOHA č. 4

Vzor ES certifikátu - QS/NB

podle NV č. 26/2003 Sb. Notifikovanou osobou NB 1023



Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín



NOTIFIED BODY No. 1023
Institute for Testing and Certification, Inc., Zlín, Czech Republic

EC CERTIFICATE

No. 07 0xxx QS/NB

issued in compliance with the European Parliament and Council Directive 97/23/EC concerning pressure equipment as amended, which is implemented by the Czech Government Order No. 26/2003 (Collection of Laws), certifies that the products – pressure equipment devices of Class III (as stated in Table 5 in Annex 2 to the Directive 97/23/EC) – pressure cooker model

XXXXXXX

XXXXXXXXXX

manufactured by the company:

XXXXXXXXXX

are produced in the manufacturing process ensuring that all products of above mentioned models comply with the type as described in the EC Type-Examination Certificate No. 07 0xxx T/NB.

The Notified Body No. 1023 has executed the conformity assessment procedure C1 (Conformity to type) according to the Annex III of the Directive 97/23/EC.

A list of the relevant parts of the technical documentation including detailed product descriptions, audit reports, test reports and evaluation of the examination is presented in the Final Report No. 703300001/2007, which is enclosed to this Certificate.

This Certificate is issued under the following conditions:

6. *Its validity is conditioned by the validity of the EC Type-Examination Certificate No. 07 0661 T/NB.*
7. *The manufacturer is subject to monitoring in the form of unexpected visits by a Notified Body No. 1023.*
8. *During the visits, the Notified Body No. 1023 has a right to:*
 - a. *establish that the manufacturer actually performs final assessment in accordance with section 3.2 of Annex I to the Directive 97/23/EC;*
 - b. *take necessary number of pressure cooker samples at the manufacturing or storage premises in order to conduct checks. The Notified Body is allowed to decide whether it is necessary to perform, or have performed, all or part of final assessment on the pressure cooker sample.*
9. *Should one or more of the pressure cookers not conform, the Notified Body will take appropriate measures, including suspending or withdrawing of this Certificate.*
10. *After fulfilling the relevant EU legislation requirements, the manufacturer shall affix to each Product the CE marking followed by the number of the Notified Body according to this example:*



RNDr. Radomír Čevelík

Issued in Zlín, on 17th November 2007

Representative of the Notified Body No. 1023